



PRODUKTDATENBLATT

Sili Flex plus

Haupteigenschaften

- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- sehr gut fließend
- thixotropierbar
- Mischungsverhältnis = 1 : 1
- schnelle Durchhärtung

Anwendungen

- allgemeiner Formenbau
- Körperabformung
- Herstellung von Formen für Schokolade, Marzipan u. ä.

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

| | | Sili Flex plus A | Sili Flex plus B |
|---------------------|-------------------|------------------|------------------|
| Farbe | | weiß | orange |
| Mischungsverhältnis | Gew.-Teile | 100 | 100 |
| Dichte (20 °C) | g/cm ³ | 1,10 | 1,10 |
| Viskosität (25°C) | mPa·s | 3.000 | 3.500 |

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

| | | | |
|---------------------------------|---------|--------------|-------|
| Mischviskosität | mPa·s | | 3.250 |
| Verarbeitungszeit (1000 g) | Minuten | | 5 |
| Aushärtungszeit RT* | Stunden | | 0,5 |
| Härte (24h) RT | Shore A | DIN 53505 | 22 |
| Gebrauchstemperatur kurzfristig | °C | | 200 |
| Zugfestigkeit | MPa | DIN 53504 | 3 |
| Bruchdehnung | % | DIN 53504 | 350 |
| Weiterreißfestigkeit | N/mm | ASTM D 624 B | 20 |

*Die Vulkanisation ist temperaturabhängig und wird durch Wärmezufuhr erheblich beschleunigt. RT = Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

Zur Herstellung eines verarbeitungsfähigen Ansatzes wird die notwendige Vernetzermenge zu dem Kautschuk gegeben und so lange eingerührt, bis eine homogene Verteilung erreicht ist. Während des Mischens ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingerührt wird.



Produktdatenblatt
Sili Flex plus

Juni 2020



Wird **Sili Flex plus** als Formenbaumaterial eingesetzt (Herstellung von Negativen), so wird zur Entformung kein Trennmittel benötigt. Sollten sich dennoch Schwierigkeiten ergeben, empfehlen wir unser Trennmittel **Trenn Expert W11** als Trennspray oder **Trenn Expert W11** flüssig.

Zur Herstellung mehrteiliger Formen und um eine Haftung von **Sili Flex plus** mit sich selbst zu vermeiden, werden die gleichen Trennmittel verwendet. Es wird die Oberfläche des bereits vulkanisierten Teils der Form mit Trennmittel behandelt und anschließend der zweite Teil der Form gegossen.

Bei der Verarbeitung von Polyester- und anderen Gießharzen ist es ratsam, die Formen nach Gebrauch einige Stunden an der Luft zu lagern oder für 1 - 3 Stunden bei 50 - 100 °C aufzuheizen. Dadurch können die in die Oberfläche der Form eingedrungenen Gießharzbestandteile wieder entweichen und die Stabilität der Form und die Anzahl der Abformungen werden wesentlich erhöht.

Verträglichkeit mit anderen Materialien

Sili Flex plus ist mit allen üblichen Modellmaterialien wie Holz, Gips, Metallen und Kunststoffen gut verträglich und liefert einwandfreie Abformungen. Gewisse Stoffe verhindern oder verlangsamen die Vulkanisation von **Sili Flex plus**, was sich durch klebrige oder blasenhaltige Oberflächen bemerkbar macht. Dazu gehören u. a. kondensationsvernetzende Silicone, organische Gummis, Weichmacher, Amine, Schwermetallverbindungen und schwefelhaltige Substanzen. Hohe Luftfeuchtigkeit und Wasser können ebenfalls zu Störungen führen. Unter ungünstigen Umständen können auch Oberflächen, die Berührung mit den genannten Stoffen hatten, sowie gewisse Knetmassen zu Vulkanisationsstörungen führen. Im Zweifelsfall empfehlen wir, **Vorversuche im kleinen Maßstab durchzuführen**.

Vulkanisation

Unter Vulkanisation oder Vernetzung versteht sich der Übergang von flüssigem, gießfähigem Siliconkautschuk in den klebfreien, gummielastischen Zustand. Sie beginnt nach Zugabe des Vernetzers, wobei keinerlei Spaltprodukte entstehen. Bei 20 - 25 °C ist die Vulkanisation nach 24 Stunden weitgehend abgeschlossen. Die Vulkanisationsgeschwindigkeit ist temperaturabhängig und kann durch Wärmezufuhr erheblich beschleunigt werden.

Lieferform

| | | | | | |
|-------------------------|--------|------|------|-------|--------|
| Sili Flex plus A | 0,5 kg | 1 kg | 5 kg | 25 kg | 200 kg |
| Sili Flex plus B | 0,5 kg | 1 kg | 5 kg | 25 kg | 200 kg |

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden



Produktdatenblatt
Sili Flex plus
Juni 2020





WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:
Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.



Produktdatenblatt
Sili Flex plus

Juni 2020

